



呼び径 (A)	ノズル各部の寸法											溶接部の寸法		寸法許容差											
	差込み 穴の径 φ	外径 D	厚さ t	全高 T	ノズル先 の径 φa	ノズル元 の径 φb	中心円 の径 φc	ボルト穴 数 h	ボルト穴 径 φh	隣接穴 のピッチ P	すみ肉 の半径 r	平面座 の径 φg	平面座 の高さ f	S1	m	α	φ	D	t-f	T	α	C	P	g	
15	22.2	95	14	20	34	36	70	415	49.50	4	51	1	31	4	0°										
20	27.7	100	16	22	40	42	75	415	53.03	4	56	1	37	4	0°										
25	34.5	125	16	24	48	50	90	419	63.64	4	67	1	44	4	0°										
32	43.2	135	18	26	56	60	100	419	70.71	5	76	2	52	4	0°	+1.0	±1.5	+1.5	±2.0	±2.0	±0.8	±0.8	±0.8	±0.8	
40	49.1	140	18	26	62	66	105	419	74.25	5	81	2	58	4	0°	0		0							
50	61.1	155	18	26	76	80	120	819	45.92	5	96	2	70	4	0°										
65	77.1	175	20	30	100	104	140	819	53.58	5	116	2	94	4	20°										
80	90.0	200	22	34	113	117	160	823	61.23	6	132	2	107	6	20°										

承認	滝川	材質	SUS F 304	名称	呼び圧力20Kノズル 平面座差込み溶接 ノズル(A型)	図面番号	22287
検図	芦田	尺度	フルー	溶接部の寸法			
製図	滝川	日付	2022/09/09	寸法許容差			

inoic イノック株式会社