



呼び方 (Su)	外径 φD	長さ F	厚さ t	つば径 φG	つば厚さ GT	コーナーR		許容差				
						最大	最小	φD	F	φG	GT	t
30	34.0	50	1.2	67	2.8	3	1.5	±0.34	±0.8	0 -0.8	+1.6 0	+0.36 -0.12
40	42.7	50	1.2	76	2.8	4	2.0	±0.43				
50	48.6	50	1.2	81	2.8	4	2.0	±0.49				
60	60.5	50	1.5	96	2.8	4	2.0	±0.60				+0.45 -0.15
75	76.3	50	1.5	116	3.0	5	2.5	±0.76				
80	89.1	50	2.0	126	3.0	5	2.5	±0.89				+0.5 -0.3
100	114.3	50	2.0	151	3.0	5	2.5	±1.14				
125	139.8	50	2.0	182	3.4	6	3.0	±1.40				
150	165.2	50	3.0	212	3.4	6	3.0	±1.65				
200	216.3	65	3.0	262	4.0	6	3.0	±2.16				+0.5 -0.4
250	267.4	65	3.0	324	4.0	6	3.0	±2.67				
300	318.5	65	3.0	368	4.5	9	3.0	±3.18				

※ 端部の形状は JIS B2309 「一般配管用ステンレス鋼製突合せ溶接式管継手」による。

※ つばのガスケット座表面仕上げは、JIS B0601に規定する粗さ Ra 3.2~6.3とする。

承認	石田	材質 SUS 304WD	名称 Su継手 スタブエンド (ラップジョイント)	図面番号
検図	芦田	尺度 フリー	LJ(10K)	21594
製図	滝川	日付 2024.10.24	inoç イノック株式会社	