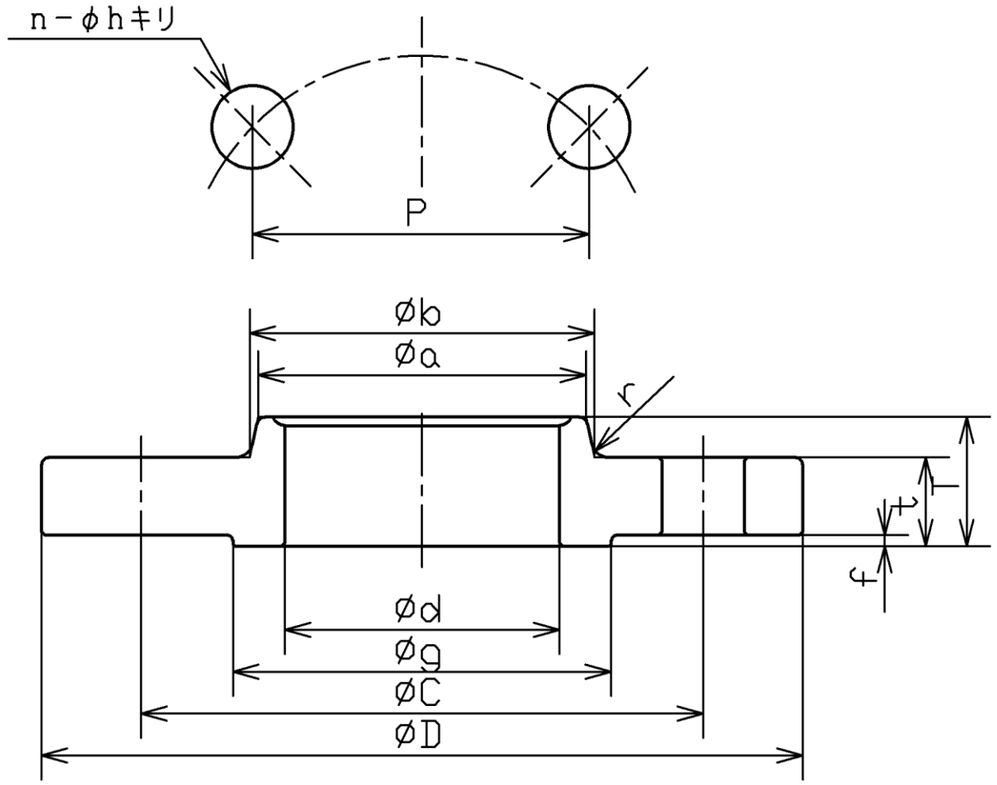

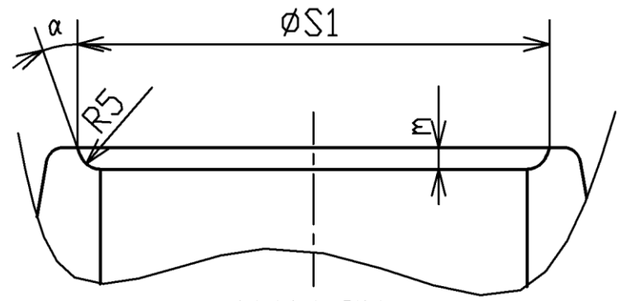

溶接部詳細

呼び径〈A〉	フランジ各部の寸法													溶接部の寸法			寸法許容差							
	差込み穴の径 d	外径 D	厚さ t	全高 T	ハブ先の径 a	ハブ元の径 b	中心円の径 C	ボルト穴 数 n	ボルト穴 径 h	隣接穴のピッチ P	すみ肉の半径 r	平面座の径 g	平面座の高さ f	S1	m	α	d	D	t-f	T	a	C	P	g
100	115.4	225	24	36	138	142	185	8	23	70.80	6	160	2	132	6	20°								
125	141.2	270	26	40	166	172	225	8	25	86.10	6	195	2	160	7	30°					+2.0 0			
150	166.6	305	28	42	196	202	260	12	25	67.29	6	230	2	186	8	30°								
200	218.0	350	30	46	244	252	305	12	25	78.94	6	275	2	237	9	30°	+1.0 0	±1.5	+2.0 0	±2.0		±0.8	±0.8	±0.8
250	269.5	430	34	52	304	312	380	12	27	98.35	6	345	2	290	10	30°					+4.0 0			
300	321.0	480	36	56	354	364	430	16	27	83.89	8	395	3	345	11	30°								

承認	滝川	材質	SUS F 304	名称 呼び圧力20Kフランジ 平面座差込み溶接 ハブフランジ（A型） SORF	図面番号 19526
検図	滝川	尺度	フリー		
製図	芦田	日付	2019/11/19	inoc イノック株式会社	