



呼び径 (A)	フランジ各部の寸法												溶接部の寸法			寸法許容差									
	差込み 穴の径 d	外径 D	厚さ t	全高 T	ハブ先 の径 a	ハブ元 の径 b	中心円 の径 C	ボルト穴 数 n	径 h	隣接穴 のピッチ P	すみ肉 の半径 r	平面座 の径 g	平面座 の高さ f	S1	m	alpha	d	D	t-f	T	a	C	P	g	
	10	17.8	90	14	20	30	32	65	4	15	45.96	4	46	1	27	4	0°								
15	22.2	95	14	20	34	36	70	4	15	49.50	4	51	1	31	4	0°									
20	27.7	100	16	22	40	42	75	4	15	53.03	4	56	1	37	4	0°									
25	34.5	125	16	24	48	50	90	4	19	63.64	4	67	1	44	4	0°	+1.0	±1.5	+1.5	±2.0	+2.0	±0.8	±0.8	±0.8	
32	43.2	135	18	26	56	60	100	4	19	70.71	5	76	2	52	4	0°	0		0		0				
40	49.1	140	18	26	62	66	105	4	19	74.25	5	81	2	58	4	0°									
50	61.1	155	18	26	76	80	120	8	19	45.92	5	96	2	70	4	0°									
65	77.1	175	20	30	100	104	140	8	19	53.58	5	116	2	94	6	20°									
80	90.0	200	22	34	113	117	160	8	23	61.23	6	132	2	107	6	20°									

承認	滝川	材質	SUS F 304	名称	呼び圧力20Kフランジ 平面座差込み溶接 ハブフランジ(A型) SORF	図面番号	19525
検図	滝川	尺度	フリー				
製図	芦田	日付	2019/11/19		inoc イノック株式会社		