



呼び径		OD	S20S			G	F	R		許容差					
A	B		ID	T	t			10K	最大	最小	OD	ID	T	t	G
15	1/2	21.7	16.7	2.5	2.5	51	30	3	1.5	+1.6 -0.8	±0.8	+1.6 0	+規定 しない -12.5%	0 -0.8	±1.6
20	3/4	27.2	22.2	2.5	2.5	56	30	3	1.5						
25	1	34.0	28.0	3.0	3.0	67	50	3	1.5						
32	1 1/4	42.7	36.7	3.0	3.0	76	50	4	2						
40	1 1/2	48.6	42.6	3.0	3.0	81	50	4	2						
50	2	60.5	53.5	3.5	3.5	96	50	4	2						
65	2 1/2	76.3	69.3	3.5	3.5	116	50	5	2.5	±1.6	±1.6	+規定 しない -12.5%	0 -0.8	±1.6	
80	3	89.1	81.1	4.0	4.0	126	50	5	2.5						
100	4	114.3	106.3	4.0	4.0	151	50	5	2.5						
125	5	139.8	129.8	5.0	5.0	182	50	6	3	+2.4 -1.6	±1.6	+規定 しない -12.5%	0 -0.8	±1.6	
150	6	165.2	155.2	5.0	5.0	212	50	6	3						
200	8	216.3	203.3	6.5	6.5	262	65	6	3	+4.0 -3.2	±3.2	+規定 しない -12.5%	0 -0.8	±2.4	
250	10	267.4	254.4	6.5	6.5	324	65	6	3						
300	12	318.5	305.5	6.5	6.5	368	65	9	3						

※ ベベルエンドの形状、寸法及び直角度の許容値はJPF-SP-001「配管用ステンレス鋼製スタブエンド」日本金属継手協会規格による

※ ガasket座の仕上面の表面粗さは、JIS B 0601に規定する表面粗さの呼び値Ra=6.3より粗くないものとする

承認	滝川	材質	SUS 304 SUS 304W	名称	スタブエンド (ラップジョイント) LJ(S20S)	図面番号	16141
検図	芦田	尺度	フリー				
製図	滝川	日付	2016.05.30	inoc イノック株式会社			