



呼び径		OD	S10S			G		F	R		許容差					
A	B		ID	T	t	5K	10K		最大	最小	OD	ID	T	t	G	F
15	1/2	21.7	17.5	2.1	2.1	44	51	30	3	1.5	+1.6 -0.8	±0.8	+1.6 0 -12.5%	+規定 しない -0.8	±1.6	
20	3/4	27.2	23.0	2.1	2.1	49	56	30	3	1.5						
25	1	34.0	28.4	2.8	2.8	59	67	50	3	1.5						
32	1 1/4	42.7	37.1	2.8	2.8	70	76	50	4	2						
40	1 1/2	48.6	43.0	2.8	2.8	75	81	50	4	2						
50	2	60.5	54.9	2.8	2.8	85	96	50	4	2						
65	2 1/2	76.3	70.3	3.0	3.0	110	116	50	5	2.5						
80	3	89.1	83.1	3.0	3.0	121	126	50	5	2.5						
90	3 1/2	101.6	95.6	3.0	3.0	-	136	50	5	2.5						
100	4	114.3	108.3	3.0	3.0	141	151	50	5	2.5						
125	5	139.8	133.0	3.4	3.4	176	182	50	6	3	±1.6	±1.6	0 -1.6	±2.4		
150	6	165.2	158.4	3.4	3.4	206	212	50	6	3						
200	8	216.3	208.3	4.0	4.0	252	262	65	6	3	+2.4 -1.6	±1.6	+1.6 0 -12.5%	+規定 しない -0.8	±1.6	
250	10	267.4	259.4	4.0	4.0	317	324	65	6	3						
300	12	318.5	309.5	4.5	4.5	360	368	65	9	3	+4.0 -3.2	±3.2		0 -1.6	±2.4	

※ ベベルエンドの形状、寸法及び直角度の許容値はJPF-SP-001「配管用ステンレス鋼製スタブエンド」日本金属継手協会規格による

※ ガasket座の仕上面の表面粗さは、JIS B 0601に規定する表面粗さの呼び値Ra=6.3より粗くないものとする

承認 滝川	材質 SUS 304 SUS 304W	名称 スタブエンド (ラップジョイント) LJ(S10S)	図面番号
検図 芦田	尺度 フリー		16140
製図 滝川	日付 2016.05.30	inoć イノック株式会社	